



## Bulletin technique

### Messages d'avertissement

Veillez vous assurer de lire tous les messages d'avertissement indiqués dans la présente publication. Ils présentent de l'information pouvant aider à prévenir de graves blessures corporelles, des dommages à l'équipement ou les deux.

#### **⚠ AVERTISSEMENT**

Afin d'éviter de graves blessures aux yeux, toujours porter des lunettes de protection lors de travaux de réparation ou d'entretien d'un véhicule.

Stationner le véhicule sur une surface plane. Bloquer les roues avec des cales afin d'immobiliser le véhicule. Installer des chandelles sous le véhicule. Ne pas travailler sous un véhicule soutenu uniquement par des crics, car ceux-ci risquent de glisser ou de tomber, ce qui pourrait causer de graves blessures et endommager des composants.

### Instructions d'installation du joint d'étanchéité

Veillez suivre les instructions suivantes pour installer un nouveau joint d'étanchéité pour roue Meritor.

**REMARQUE :** pour commander des pièces supplémentaires ou pour obtenir de l'information supplémentaire sur les produits Meritor pour le segment du marché secondaire, veuillez appeler le 888 725-9355.

1. Veillez vous assurer que l'alésage du joint d'étanchéité du moyeu est libre de toute rouille, de toute saleté et de toute égratignure, ainsi que de tout angle vif. Utiliser de la toile d'émeri pour retirer les imperfections de surface.
2. Appliquer du lubrifiant sur les diamètres intérieur (Di) et extérieur (De) du joint d'étanchéité.
3. Utiliser ensuite un chiffon pour retirer tout excès de lubrifiant.

### Instructions d'installation du joint d'étanchéité pour roue Meritor

4. Utiliser l'outil d'installation approprié de Meritor pour installer le joint d'étanchéité de la roue dans le moyeu. Il est important de s'assurer que le joint repose bien au fond, à plat sur l'alésage. Figure 1.

**REMARQUE :** la profondeur d'installation devrait être égale tout autour du joint.

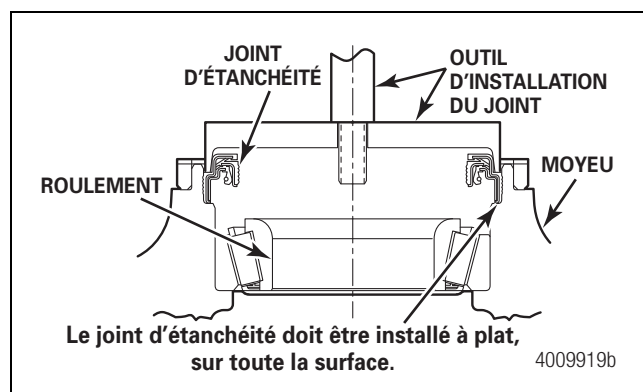


Figure 1

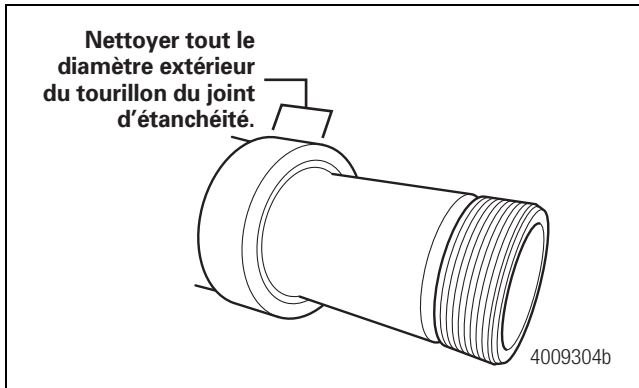
5. Veillez ensuite vous assurer que le joint d'étanchéité tourne librement dans le moyeu avant d'installer ce dernier sur la fusée.

#### **⚠ ATTENTION**

Avant d'installer le moyeu, nettoyer à fond le collier du joint d'étanchéité qui repose sur la fusée de l'essieu jusqu'au métal nu. Si la fusée n'a pas été nettoyée de façon appropriée, les granulés en surface pourront endommager les lèvres de scellement du nouveau joint d'étanchéité et empêcher l'insertion appropriée du joint sur la fusée, ce qui entraînera une diminution de performance.

6. Nettoyer la surface d'accouplement du joint du côté de la fusée d'essieu pour s'assurer qu'elle est libre de toute rouille, de toute saleté et de toute égratignure, ainsi que de tout angle vif. Avant d'installer le nouveau joint d'étanchéité, il est très important d'utiliser un chiffon d'émeri pour nettoyer le collier du joint d'étanchéité en profondeur, jusqu'au métal nu, pour enlever toute trace de crasse ou de saleté. Figure 2.

**REMARQUE :** veuillez noter que la surface de scellement de la fusée peut dépasser la zone couverte par le joint antérieur ou la zone d'usure où le joint antérieur entraine en contact avec la surface de la fusée. Veuillez donc vous assurer de bien nettoyer toute la surface.



**Figure 2**



**Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC**  
7975 Dixie Highway  
Florence, KY 41042 USA  
US 888-725-9355  
Canada 800-387-3889  
meritorpartsxpress.com

L'information contenue dans le présent manuel était à jour au moment où elle a été approuvée pour impression et peut être modifiée sans préavis et sans engagement de responsabilité. Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, se réserve le droit de réviser l'information présentée ou de cesser à tout moment la production des pièces décrites dans ce manuel. Les modèles, marques et noms de produits, ainsi que les marques de commerce mentionnés ici appartiennent à leurs propriétaires respectifs et, à moins d'indication contraire, ne sont aucunement associés à Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, ou à ses sociétés affiliées ou associées.

©2017  
Meritor, Inc.  
Tous droits réservés

Imprimé aux É.-U.

TP-1374FC  
Mis à jour 06-17  
(16579)