



Instrucciones Sobre Repuestos

Cómo Instalar los Bujes para Pivote de Dirección

Ejes Delanteros Direccionales No Motrices Meritor Easy Steer™

Mensajes de Aviso de Peligro

Lea y siga estrictamente todos los mensajes de Advertencia y Precaución sobre peligros que contiene esta publicación. Éstos presentan información que puede ayudarle a evitar graves lesiones personales, daños a componentes, o ambos.

Cómo Obtener Información Adicional de Mantenimiento y Servicio

Consulte el Manual de Mantenimiento 2, Ejes Direccionales Delanteros/No motrices/Todos los Ejes Convencionales Meritor de las Series Easy Steer Plus™ y MFS. Para obtener esta publicación, visite Literature on Demand, en meritor.com.

Kits de Bujes para Pivotes de Dirección Easy Steer™ para Ejes Delanteros Direccionales No Motrices

Los kits de bujes para pivotes de dirección Easy Steer™ para ejes delanteros direccionales no motrices incluyen cuatro bujes. Estos bujes se pueden usar para dar servicio a los ejes delanteros direccionales no motrices Easy Steer™ o para convertir ciertos ejes convencionales a ejes Easy Steer™. Consulte la Tabla A y la Tabla B en este boletín.

Los bujes en un kit pueden ser de diferentes colores, lo cual solo quiere decir que los bujes fueron fabricados en diferentes plantas. Los colores de los bujes son, sin excepción, intercambiables.

Cómo Obtener los Kits

Llame a Mercado de Refacciones para Vehículos Comerciales de Meritor, al 888-725-9355, en Florence, Kentucky.

Cómo Instalar y Dimensionar los Bujes para Pivote de Dirección

⚠️ ADVERTENCIA

Para evitar graves lesiones oculares, use siempre una protección adecuada para los ojos al realizar las tareas de mantenimiento o servicio del vehículo.

NOTA: Consulte en el Manual de Mantenimiento 2 los procedimientos correctos para desmontar e instalar la rótula de dirección.

NOTA: Después de instalar los bujes superiores e inferiores para pivote de dirección, la parte más alta de los bujes debe quedar a paño con la superficie interior de cada diámetro interior de la rótula.

1. Use una herramienta para instalar sellos para presionar el pivote de dirección superior aproximadamente 1/8 de pulg. en forma recta hacia dentro del diámetro interior de la rótula y libere la presión. Presione el buje a la profundidad correcta, según lo indicado en la Table A. Figura 1, Figura 2 y Figura 3.

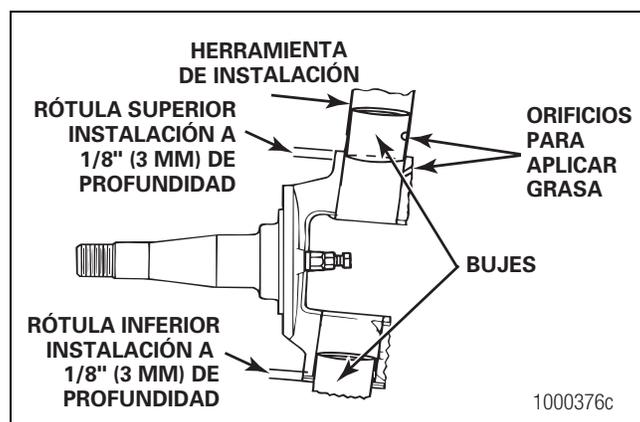
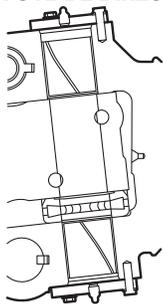


Figura 1

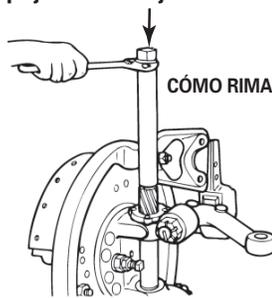
COPA DE PIVOTE DE DIRECCIÓN APERNADA



4007173a

Figura 2

Empuje hacia abajo suavemente.

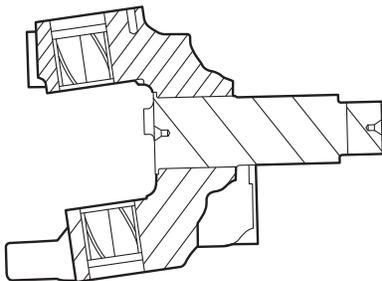


CÓMO RIMAR EL BUJE SUPERIOR

1000380b

Figura 4

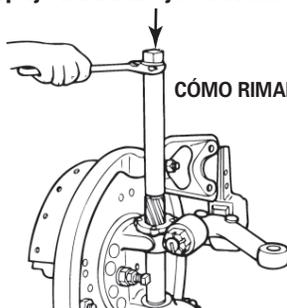
COPA DE PIVOTE DE DIRECCIÓN ATORNILLADA



4007174a

Figura 3

Empuje hacia abajo suavemente.



CÓMO RIMAR EL BUJE SUPERIOR

1000380b

Figura 5

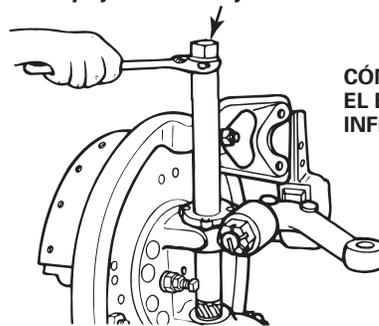
2. Coloque la rótula con el fondo hacia arriba. Repita el Paso 1 para el buje del pivote de dirección inferior. Se debe presionar el buje inferior a la especificación correcta, según se indica en la Table A.

⚠ PRECAUCIÓN

Use un rimador para hacer el acabado de los bujes para pivote de dirección al tamaño correcto indicado en la Tabla A antes de instalar los sellos para evitar que se dañen los sellos. No pula ni afine los bujes. No use barras pulidoras ni bolas para afinar. Si lo hace se dañarán los bujes para pivote de dirección.

3. Use un rimador para hacer el acabado de los bujes. No use barras pulidoras ni bolas para afinar. El acabado de los bujes debe dejarlos al diámetro indicado en la Tabla B. Los bujes superior e inferior deben estar alineados entre sí a ± 0.001 pulg (± 0.025 mm). Figura 4, Figura 5, Figura 6 y Figura 7.

Empuje hacia abajo suavemente.



CÓMO RIMAR EL BUJE INFERIOR

1000381c

Figura 6

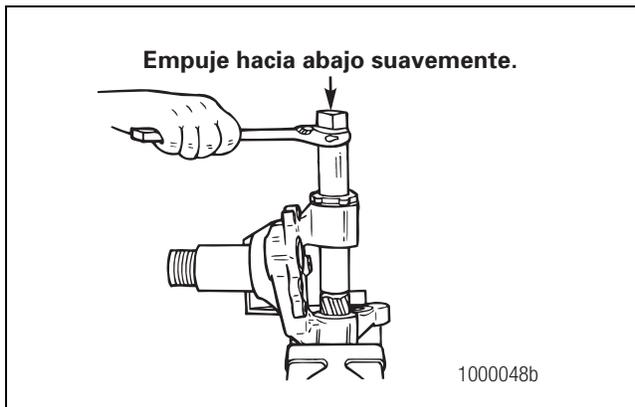


Figura 7

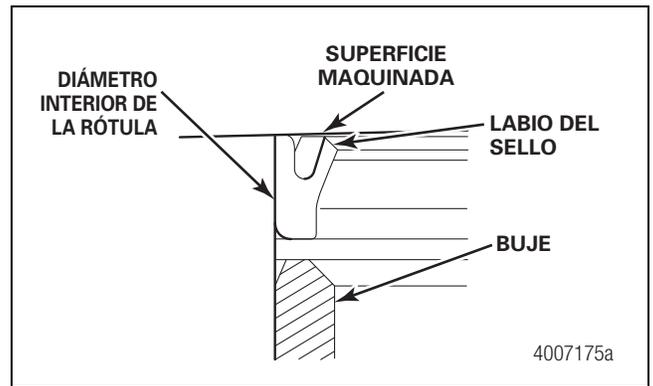


Figura 9

⚠ PRECAUCIÓN

Cuando se instalan los sellos de grasa superior e inferior, los labios de los dos sellos deben quedar frente a frente. Si los sellos se instalan al revés, la grasa no se purgará de la rótula durante los procedimientos de lubricación. Los componentes podrían sufrir daños.

4. Instale los sellos de grasa superior e inferior de manera que los labios de los dos sellos queden frente a frente. Si los sellos no se instalan correctamente, la grasa no se purgará de la rótula durante la lubricación. Después de instalar los bujes, los sellos deben quedar a paño con la superficie maquinada del diámetro interior de cada rótula Figura 8 y Figura 9.

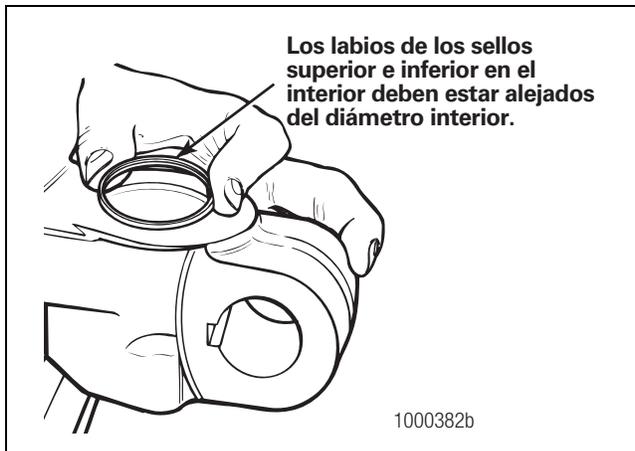


Figura 8

Tabla A: Especificaciones de profundidad y diámetro de bujes para pivote de dirección

Kit Número	Modelo de Eje	Profundidad del Buje Superior	Profundidad del Buje Inferior	Diámetro Acabado de los Bujes*
R201307	FF-931, FF-932, FF-933, FF-934, FF-941, FF-942, FF-943, FF-944	0.352-0.382 pulg.	0.352-0.382 pulg.	1.7950-1.7960 pulg.
R201308	FF-931A, FF-941A	0.445-0.475 pulg.	0.290-0.320 pulg.	1.7950-1.7960 pulg.
R201309	FF-952, FG-931, FG-933, FG-943, FG-952	0.352-0.382 pulg.	0.352-0.382 pulg.	1.7950-1.7960 pulg.
	17100, 17101	0.352-0.382 pulg.	0.412-0.442 pulg.	1.7950-1.7960 pulg.
R201312	FL-931, FF-961, MFS-18, MFS-20, FL-943, FL-951	0.450-0.490 pulg.	0.170-0.200 pulg.	2.0-2.0010 pulg.
R201315, R201470	FD-961, FF-961, MFS-10, MFS-12, FF-945, FF-961, FF-966, FF-967, FF-946	0.352-0.382 pulg.	0.352-0.382 pulg.	1.7950-1.7960 pulg.
R201471, R201319	MFS-14, FG-941	0.352-0.382 pulg.	0.352-0.382 pulg.	1.7950-1.7960 pulg.
R201474	MFS-8, MFS-7	0.542-0.582 pulg.	0.426-0.466 pulg.	1.6306-1.6325 pulg.
R201478	MFS-6	0.772-0.812 pulg.	0.829-0.869 pulg.	1.3610-1.3625 pulg.
R201419	FF-981, FF-982	0.716-0.756 pulg.	0.716-0.756 pulg.	1.923-1.925 pulg.

*Los bujes superior e inferior deben quedar alineados entre sí a ± 0.001 de pulg. (± 0.025 mm).

Tabla B: Kits para Servicio y Conversión

Número de Kit	Uso para Servicio	Uso para Conversión
R201307	FF-941, FF-942, FF-943, FF-944	FF-931, FF-932, FF-933, FF-934
R201308	FF-941A	FF-931A
R201309	FF-941, FG-943, 17100, 17101	FF-952, FG-931, FG-933, FG-952
R201312	FL-941, FL-943	FL-931, FL-951
R201315	FD-961, FF-961	N/D



Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC
2135 West Maple Road
Troy, MI 48084 USA
866-668-7221
meritor.com

La información contenida en esta publicación estaba vigente en el momento en que la misma fue aprobada para su impresión y está sujeta a cambios sin previo aviso ni obligación alguna. Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, se reserva el derecho de corregir la información presentada y de discontinuar en cualquier momento la producción de las partes descritas.

Copyright 2008
Meritor, Inc.
Todos los Derechos Reservados

Impreso en EE.UU.

TP-8707SP
Revisión 10-08
(16579)