



Instrucciones Sobre Repuestos

Ejes Delanteros Direccionales No Motrices Meritor Mensajes de Aviso de Peligro

Lea y siga estrictamente todos los mensajes de Advertencia y Precaución sobre peligros que contiene esta publicación. Éstos presentan información que puede ayudarle a evitar graves lesiones personales, daños a componentes, o ambos.

⚠️ ADVERTENCIA

TPara evitar graves lesiones oculares, use siempre una protección adecuada para los ojos al realizar las tareas de mantenimiento o servicio del vehículo.

Estacione el vehículo en una superficie plana. Trabe las ruedas para evitar el movimiento del vehículo. Apoye el vehículo sobre pedestales de seguridad. Nunca trabaje debajo de un vehículo que descansa únicamente sobre gatos. Los gatos pueden resbalarse y dejar caer el vehículo. Lo anterior puede ocasionar graves lesiones personales y daños a componentes.

Cómo Obtener Información Adicional de Mantenimiento, Servicio y Productos

Consulte el Manual de Mantenimiento 2, Ejes Direccionales Delanteros/No motrices/Todos los ejes convencionales Meritor de las Series Easy Steer Plus™ y MFS. Para obtener esta publicación, visite Literature on Demand, en meritor.com.

Cómo Obtener Kits y Herramientas

Llame a Mercado de Refacciones para Vehículos Comerciales de Meritor, al 888-725-9355, en Florence, Kentucky.

Kits de Perno Pivote de Rápida Instalación FastSet sin Inserción a Presión

Installing Meritor FastSet™ No-Ream King Pin Kits

Esta publicación proporciona instrucciones para la instalación de kits de pernos pivote de rápida instalación FastSet sin inserción a presión. Cada kit incluye cuatro bujes en espiral. Estos kits se pueden usar para dar servicio a los ejes delanteros direccionales sin tracción Meritor. Figura 1.

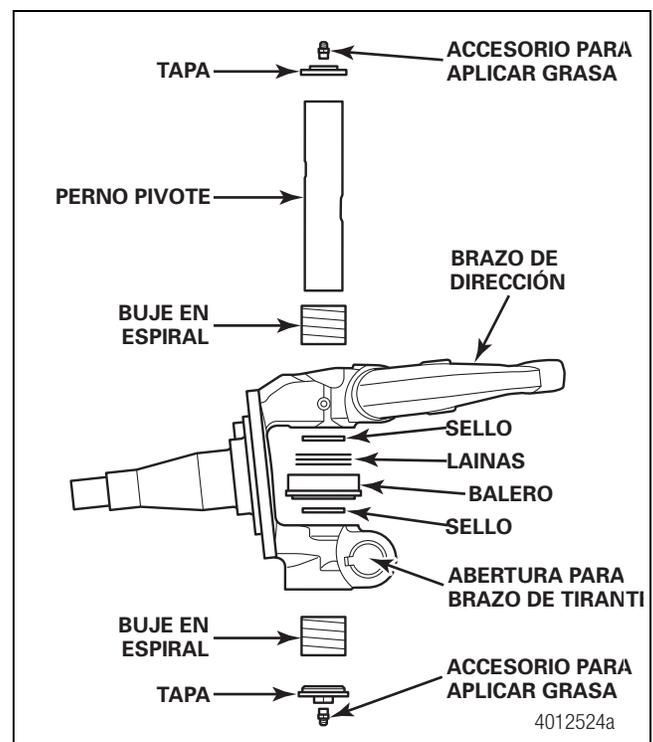


Figura 1

Procedimientos

Retire el Conjunto de Rótula y Bujes

Consulte en el Manual de Mantenimiento 2 los procedimientos correctos para desmontar el conjunto de la rótula de dirección y los bujes anteriores.

Instale el Kit de Perno Pivote de Instalación Rápida sin Inserción a Presión Meritor FastSet y el Conjunto de Rótula

1. Retire toda la grasa y pule ligeramente los agujeros del buje para eliminar rayaduras y rebabas.
2. Tuerza los bujes en espiral hacia la derecha, de arriba a abajo de la rótula Figura 2. Comience con la mano en un ángulo suave, luego use la herramienta de instalación manija T para bujes en espiral R212087 para continuar la instalación hasta que el buje esté debajo de la parte superior del agujero. Si la rótula tiene una tapa roscada, continúe la instalación hasta que el buje esté justo abajo de la rosca.

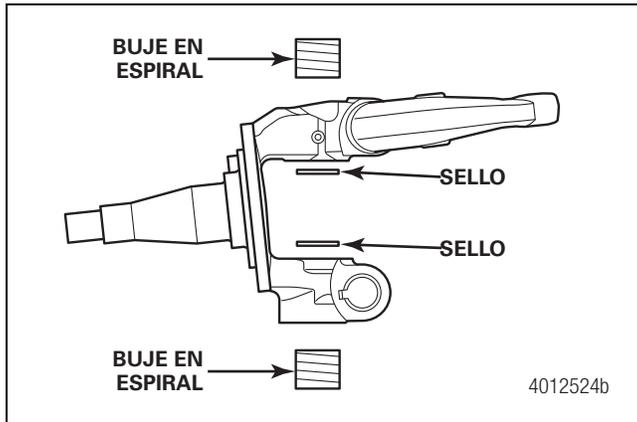


Figura 2

⚠ PRECAUCIÓN

A la hora de instalar los sellos de grasa superior e inferior, los labios de ambos sellos deben apuntar en dirección opuesta a los agujeros. Si los sellos quedan instalados incorrectamente, no se purgará grasa de la rótula. Los componentes podrían sufrir daños.

3. Instale los sellos de grasa superior e inferior de manera que las "V"s de los labios de los sellos se abran en dirección opuesta a los agujeros. Los sellos deben estar a paño con la superficie maquinada de los agujeros de la rótula. Figura 3 y Figura 2.



Figura 3

4. Instale el nuevo perno pivote y revise el ajuste. El perno pivote debe ajustar libremente y girar.
 - Si el perno pivote está apretado: Retire el perno pivote y el buje, vuelva a pulir y limpie el interior del agujero del buje e instale de nuevo el buje y el perno pivote.
5. Preempaque el balero de empuje con grasa.
6. Instale de nuevo el conjunto de la rótula en el eje con el nuevo perno pivote y el nuevo balero de empuje. Añada lanas hasta que el ajuste sea firme y el balero de empuje requiera de un golpe leve para alinearse con el perno pivote. Figura 1 y Figura 4.

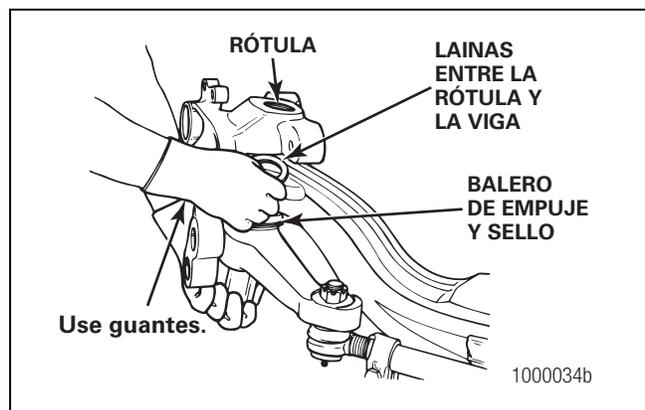


Figura 4

7. Alinee el perno pivote con los planos del pasador de bloqueo. Instale los pasadores de bloqueo y apriételos a la torsión especificada en el Manual de Mantenimiento 2 para su aplicación.
8. Mida la holgura vertical. Añada o quite lanas hasta que la holgura esté dentro de la especificación para su aplicación. Consulte en el Manual de Mantenimiento 2 los procedimientos completos y las especificaciones para revisar la holgura. Figura 5.

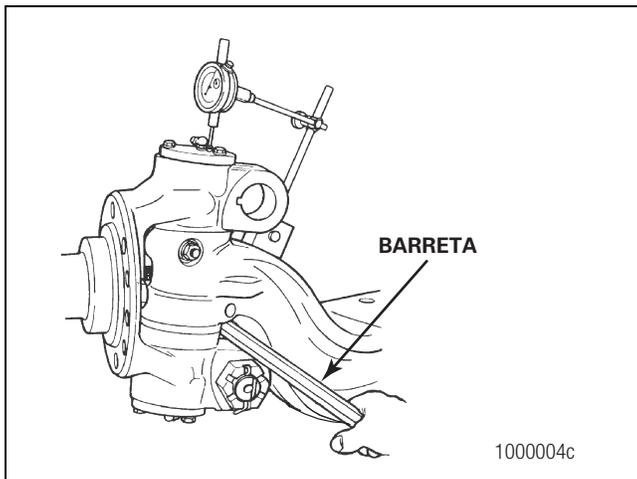


Figura 5

9. Gire la rótula de un lado a otro para verificar que gire libremente.
 - Si la rótula está apretada: RVuelva a pulir el interior de los agujeros.
10. Instale las tapas de los extremos, los pernos y los accesorios para grasa.

⚠ PRECAUCIÓN

Si la rótula se bloquea al engrasarla, detenga inmediatamente el engrasado puesto que se podrían dañar los componentes. Retire un perno de tapa de extremo para desfogar el aire atrapado, instale de nuevo el perno y, luego, continúe con el engrasado.

11. Añada grasa lentamente en el accesorio y gire la rótula para esparcir la grasa. Repita este proceso muchas veces para la parte de arriba y la parte de abajo hasta que purgue grasa entre el eje y la rótula.



Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC
7975 Dixie Highway
Florence, KY 41042 USA
EE.UU. 888-725-9355
Canadá 800-387-3889
meritorpartsxpress.com

La información contenida en esta publicación estaba vigente en el momento en que la misma fue aprobada para su impresión y está sujeta a cambios sin previo aviso ni obligación alguna. Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, se reserva el derecho de corregir la información presentada y de discontinuar en cualquier momento la producción de las partes descritas. Los modelos, marcas, nombres y marcas registradas de productos aquí mencionados son propiedad de sus respectivos propietarios y, excepto si se indica lo contrario, no están asociados de manera alguna con Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, ni con cualquier casa matriz o afiliada de la misma.

Copyright 2016
Meritor, Inc.
Todos los Derechos Reservados

Impreso en EE.UU.

TP-1634SP
Edición 01-16
(16579)