



# Instructions d'entretien des pièces

## Installation des ensembles de pivot d'attelage sans alésage FastSet<sup>MC</sup> de Meritor

Essieu directeur avant non moteur de Meritor

### Messages d'avertissement

Veuillez vous assurer de lire tous les messages d'avertissement indiqués dans la présente publication. Ils présentent de l'information pouvant aider à prévenir de graves blessures corporelles, des dommages à l'équipement ou les deux.

#### AVERTISSEMENT

Afin d'éviter de graves blessures aux yeux, toujours porter des lunettes de protection lors de travaux de réparation ou d'entretien d'un véhicule.

Stationner le véhicule sur une surface plane. Bloquer les roues avec des cales afin d'immobiliser le véhicule. Installer des chandelles sous le véhicule. Ne pas travailler sous un véhicule soutenu uniquement par des crics, car ceux-ci risquent de glisser ou de tomber, ce qui pourrait causer de graves blessures et endommager des composants.

### Comment obtenir de plus amples renseignements en matière d'entretien, de réparation et de produits

Veuillez vous reporter au manuel d'entretien n° 2, Front Non-Drive Steer Axles/All Meritor Conventional, Easy Steer Plus<sup>TM</sup> and MFS Series. Veuillez consulter la section Literature on Demand du site meritor.com pour obtenir cette publication.

### Comment obtenir les ensembles et les outils

Veuillez communiquer avec le service du marché secondaire pour véhicules commerciaux de Meritor au 888 725-9355 à Florence, au Kentucky.

### Ensembles de pivot d'attelage sans alésage FastSet<sup>MC</sup> de Meritor

Cette publication présente des instructions pour l'installation des ensembles de pivot d'attelage sans alésage FastSet<sup>MC</sup> de Meritor. Chaque ensemble comprend quatre bagues spiralées et peut être utilisé pour effectuer l'entretien des essieux directeurs avant non moteur de Meritor. Figure 1.

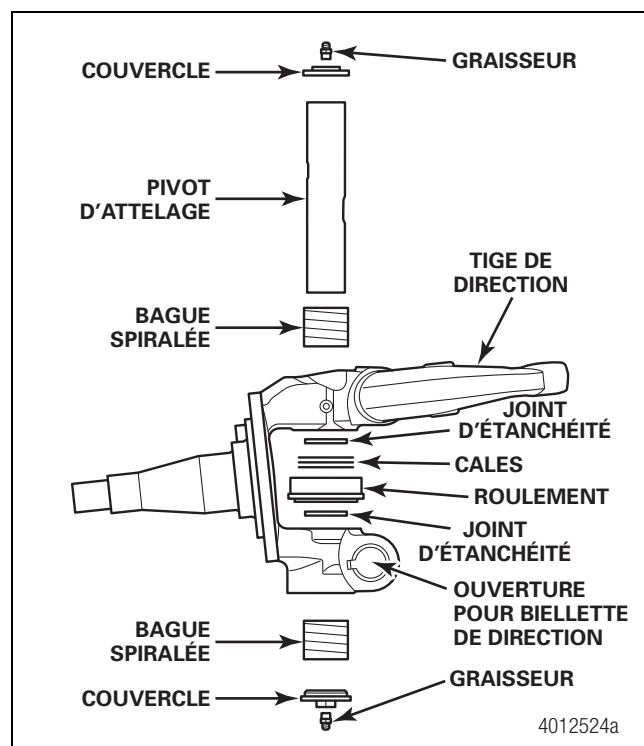


Figure 1

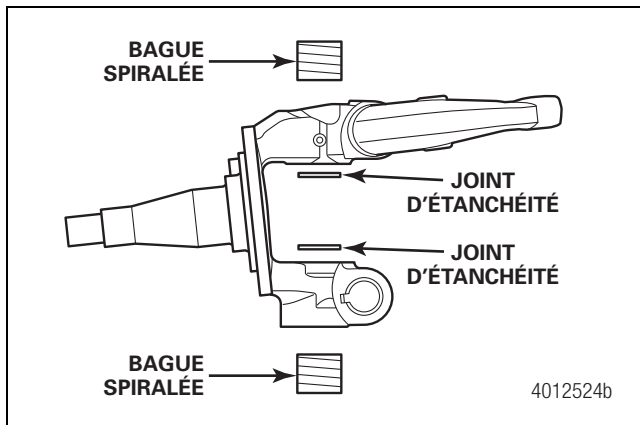
### Procédures

#### Retrait du porte-fusée et des bagues

Veuillez vous reporter au manuel d'entretien n° 2 pour connaître les procédures appropriées pour retirer le porte-fusée de direction et les vieilles bagues.

## Installation de l'ensemble de pivot d'attelage sans alésage FastSet<sup>MC</sup> de Meritor et du porte-fusée

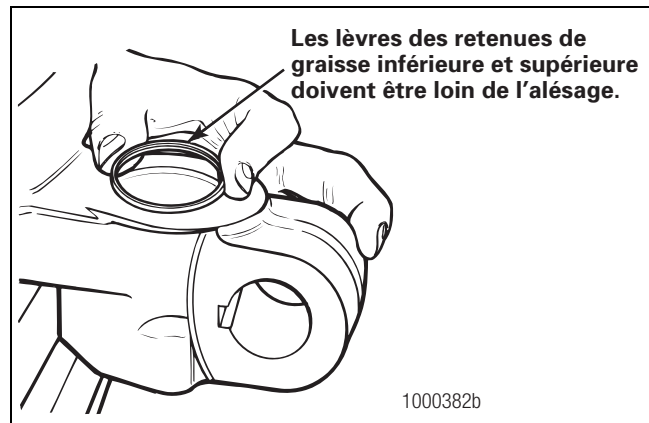
1. Retirer toute la graisse et polir légèrement les alésages des bagues pour en retirer les éraflures et ébarbures.
2. Insérer les nouvelles bagues spiralées en les tournant dans le sens horaire au haut et au bas du porte-fusée. Figure 2. Commencer à les insérer légèrement en angle, à la main, avant d'utiliser l'outil d'installation R212087 avec poignée en T pour bague spiralée jusqu'à ce que la bague se trouve au-dessous du dessus de l'alésage. Si le porte-fusée a un couvercle fileté, poursuivre l'installation jusqu'à ce que la bague se trouve juste sous les filets.



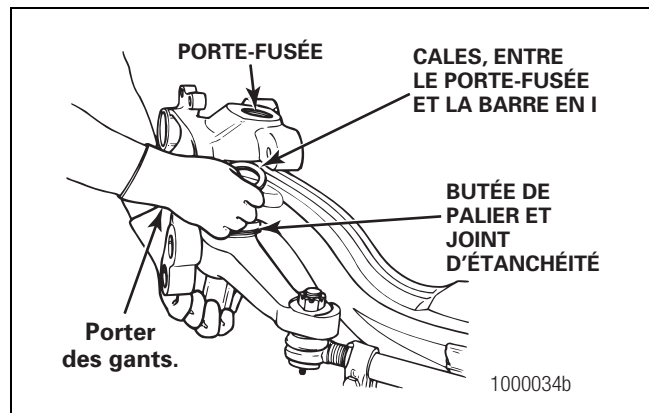
### ⚠ ATTENTION

Au moment d'installer les graisseurs inférieur et supérieur, veuillez vous assurer que les lèvres des deux joints d'étanchéité ne font pas face aux alésages. Si les joints d'étanchéité sont mal installés, la graisse ne se purgera pas du porte-fusée, ce qui pourra endommager les composants.

3. Installer les graisseurs supérieur et inférieur de manière à ce que le V des lèvres du joint d'étanchéité soit entièrement ouvert, loin des alésages. Les joints doivent être à égalité avec la surface usinée de l'alésage du porte-fusée. Figures 3 et 2.



4. Installer le nouveau pivot d'attelage avant d'en vérifier l'ajustement. Le pivot d'attelage doit être ajusté de façon appropriée et pouvoir tourner.
  - Si le pivot d'attelage est serré : retirer le pivot d'attelage et la bague, avant de polir et de nettoyer l'alésage de la bague et de réinstaller la bague et le pivot d'attelage.
5. Insérer de la graisse dans le palier de butée.
6. Réinstaller le porte-fusée sur l'essieu avec le nouveau pivot d'attelage et le palier de butée. Ajouter des cales jusqu'à ce que l'ajustement soit approprié et qu'il suffise d'une petite poussée sur le palier de butée pour l'aligner avec le pivot d'attelage. Figures 1 et 4.



7. Aligner le pivot d'attelage avec le côté plat des dispositifs de retenue. Installer les dispositifs de retenue et les serrer jusqu'au couple indiqué dans le manuel d'entretien n° 2 en fonction de l'utilisation prévue.

8. Mesurer le jeu axial vertical. Ajouter ou retirer des cales jusqu'à ce que le jeu axial corresponde à la spécification pour l'utilisation prévue. Veuillez vous reporter au manuel d'entretien n° 2 pour connaître les procédures complètes de vérification du jeu axial et les spécifications à cet égard.  
Figure 5.

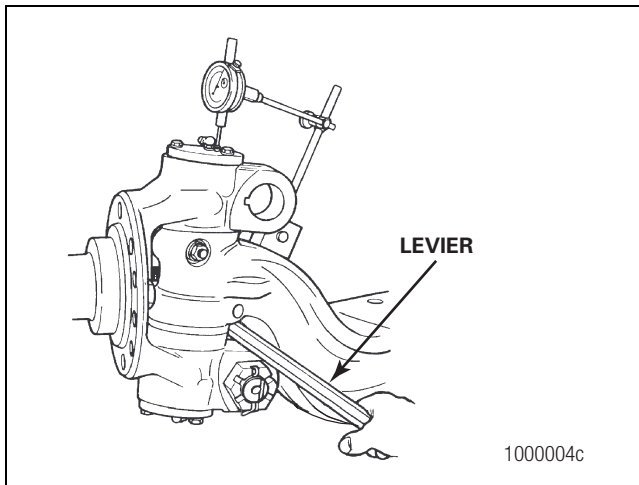


Figure 5

9. Tourner le porte-fusée d'un côté à l'autre pour s'assurer qu'il tourne librement.
- **Si le porte-fusée n'a que peu de jeu** : polir de nouveau les alésages.
10. Installer les capuchons d'extrémité, les boulons et les graisseurs.

### **⚠ ATTENTION**

**Si le porte-fusée bloque pendant le graissage, arrêter immédiatement d'ajouter de la graisse, car cela pourrait endommager les composants. Retirer un boulon du capuchon d'extrémité pour faire sortir l'air avant de réinstaller le boulon et de recommencer à mettre de la graisse.**

11. Ajouter de la graisse lentement au point d'ajustement et tourner le porte-fusée pour l'étendre et la répartir. Répéter ce processus à de nombreuses reprises pour le haut et le bas, jusqu'à ce que la graisse sorte entre l'essieu et le porte-fusée.



**Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC**  
7975 Dixie Highway  
Florence, KY 41042 USA  
É.-U. 888 725-9355  
Canada 800 387-3889  
meritorpartsxpress.com

L'information contenue dans le présent manuel était à jour au moment où elle a été approuvée pour impression et peut être modifiée sans préavis et sans engagement de responsabilité. Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, se réserve le droit de réviser l'information présentée ou de cesser à tout moment la production des pièces décrites dans ce manuel. Les modèles, marques et noms de produits, ainsi que les marques de commerce mentionnés ici appartiennent à leurs propriétaires respectifs et, à moins d'indication contraire, ne sont aucunement associés à Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, ou à ses sociétés affiliées ou associées.

©2016  
Meritor, Inc.  
Tous droits réservés

Imprimé aux É.-U.

TP-1634FC  
Publié 01-16  
(16579)