



Bulletin technique

Renseignements additionnels sur l'entretien et les réparations

Se reporter au manuel 14S, Suspension pneumatique de remorque à glissières à essieu tandem RideStar^{MC} de la série RHP. Pour obtenir ce manuel, prière de contacter le service à la clientèle de ArvinMeritor en composant le 1-800-535-5560, ou consulter la bibliothèque technique de notre site Web arvinmeritor.com.

Dépose et pose

Bague de bras de suspension supérieur

⚠ MISE EN GARDE

Afin d'éviter de graves blessures aux yeux, toujours porter des lunettes de protection pour toute intervention d'entretien ou de réparation sur un véhicule.

Stationner le véhicule sur une surface plane. Caler les roues pour immobiliser le véhicule. Utiliser des chandelles pour supporter le véhicule. Ne jamais travailler sous un véhicule uniquement supporté par des crics. Un cric peut glisser ou tomber. Cette situation pourrait provoquer de graves blessures ou des dommages matériels au véhicule.

⚠ AVERTISSEMENT

Utiliser un levier de 24 po (61 cm) pour contrôler le jeu et l'état d'usure des bagues d'axe de pivot. Si le jeu des bagues est supérieur à 0,062 po (1,575 mm), contacter le service à la clientèle de ArvinMeritor en composant le 1-800-535-5560. Des bagues usées peuvent se desserrer et faire louvoyer la remorque sur la route. Ceci pourrait endommager certains composants.

1. Afin d'éviter de graves blessures aux yeux, toujours porter des lunettes de protection pour toute intervention d'entretien ou de réparation sur un véhicule.
2. Stationner le véhicule sur une surface plane. Caler les roues pour immobiliser le véhicule.
3. Abaisser le train roulant. Utiliser un dispositif de levage approprié pour soulever le cadre de la remorque afin de décoller les roues du sol. Utiliser des chandelles pour supporter la remorque. Serrer les freins de stationnement.

Dépose et pose des bagues de bras de suspension supérieur Procédure

Concerne tous les systèmes de suspension pneumatique de remorque à glissières à essieu tandem RideStar^{MC} de la série RHP

4. Libérer la pression d'air des ressorts pneumatiques. Déposer les roues de l'essieu intéressé pour accéder aux axes de pivot.
 - **En présence de corrosion entre les axes de pivot et les manchons internes** : utiliser une clé à chocs pour tourner les têtes d'axe de pivot aux quatre emplacements pour vaincre la corrosion et libérer les axes de pivot des manchons internes.
5. Retirer uniquement les écrous de sécurité des pivots supérieurs aux supports de cadre, côtés route et trottoir.
 - **S'il s'agit d'écrous inviolables** : retirer l'écrou en meulant le point de soudure entre l'écrou et le filetage de l'axe de pivot. Utiliser conjointement une clé sur l'écrou et une clé à chocs sur la tête de l'axe de pivot pour dissocier l'ensemble.
6. Noter l'orientation des axes de pivot. Enlever les axes de pivot des supports de cadre. Extraire le bras de suspension supérieur des supports de cadre pour accéder aux bagues et manchons internes.
7. Retirer les bagues et manchons internes. Éliminer toute bavure et nettoyer l'alésage des extrémités du bras de suspension supérieur.
Figures 1 et 2.

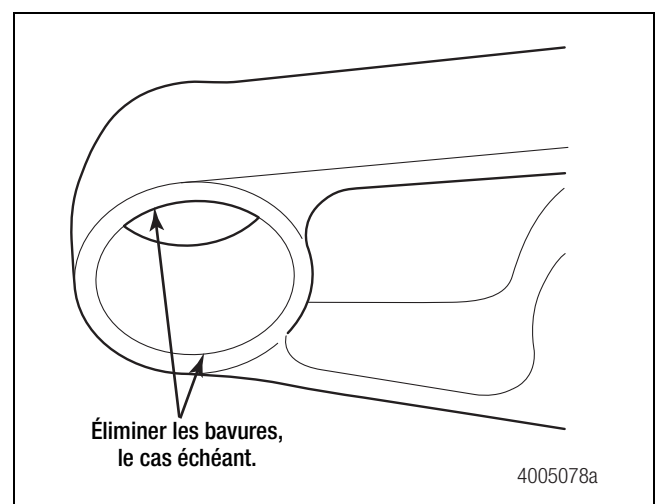


Figure 1

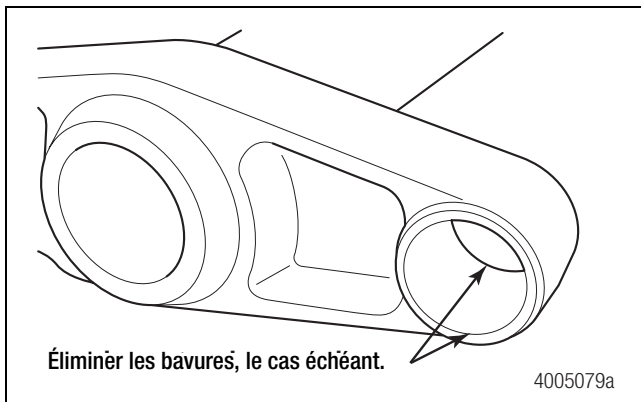


Figure 2

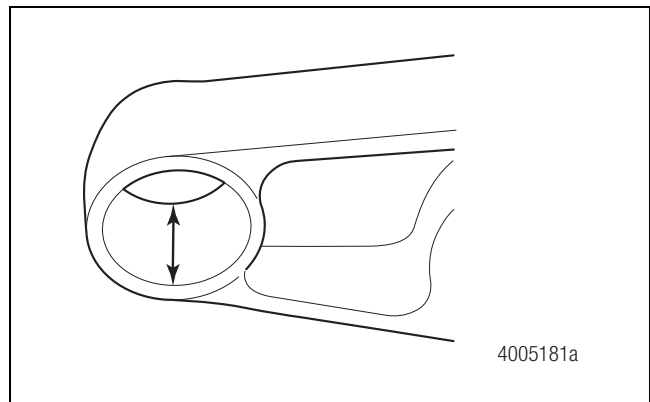


Figure 4

8. Procéder au contrôle visuel des tubes de bague du bras de suspension supérieur, des supports de cadre et sièges d'essieu.

A. Mesurer le diamètre des alésages et la longueur des tubes de bague aux quatre emplacements du bras de suspension supérieur avant de monter de nouvelles bagues. Le diamètre de l'alésage doit se situer entre 2,240 po et 2,250 po (56,896 mm et 57,150 mm). Figure 3. La longueur du tube doit être d'au moins 2,590 po (65,786 mm). Figure 4.

- Si l'un des quatre tubes de bague ne correspond pas aux valeurs désignées : remplacer le bras de suspension supérieur.

B. Vérifier si les supports de cadre et sièges d'essieu sont usés par le frottement des bagues de tube du bras de suspension supérieur. Une usure qui représente moins de 25 % de l'épaisseur du matériau est acceptable.

- Si l'usure représente plus de 25 % de l'épaisseur du matériau : contacter le service à la clientèle de ArvinMeritor en composant le 1-800-535-5560.

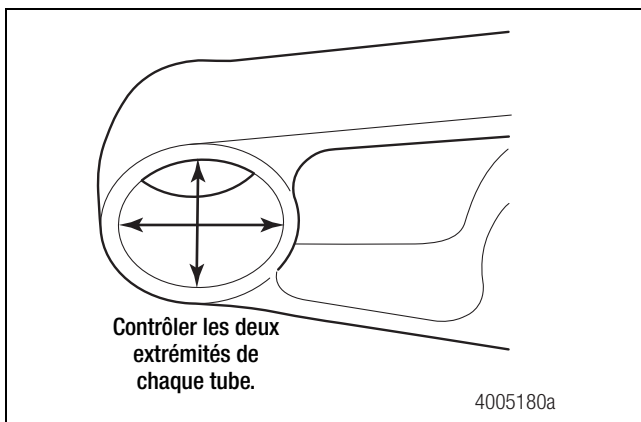


Figure 3

9. Utiliser le lubrifiant Meritor fourni dans la trousse de réparation de bague pour lubrifier légèrement l'alésage des tubes de bague du bras de suspension supérieur. Figure 5.

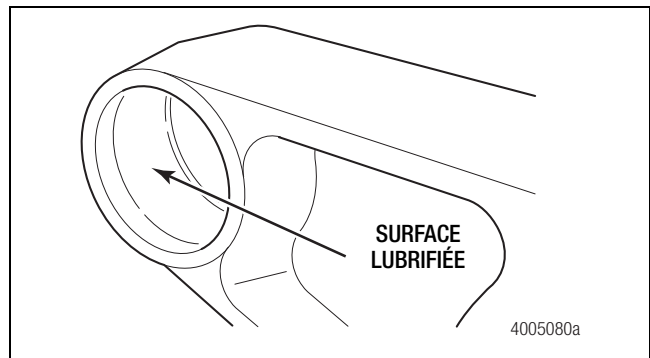


Figure 5

10. L'outil de pose de bague (numéro de pièce A-3256-H-1152) comprend :

- Plaque d'appui
- Boulon de manœuvre
- Deux rondelles plates
- Écrou de manœuvre

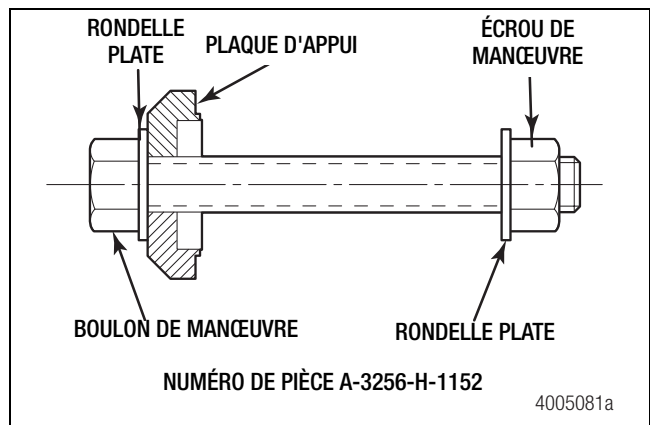


Figure 6

11. Utiliser le lubrifiant Meritor fourni dans la trousse de réparation de bague pour lubrifier légèrement le diamètre extérieur de la bague liée.
12. Placer la plaque d'appui contre la face intérieure du tube de bague du bras de suspension supérieur. Figure 7.
 - A. Insérer le boulon de manœuvre muni d'une rondelle plate dans la plaque d'appui et le tube de bague.
 - B. Mettre la bague sur le boulon de manœuvre et dans le tube de bague du bras de suspension supérieur.
 - C. Visser l'écrou de manœuvre et la rondelle plate afin qu'ils butent sur la bague.

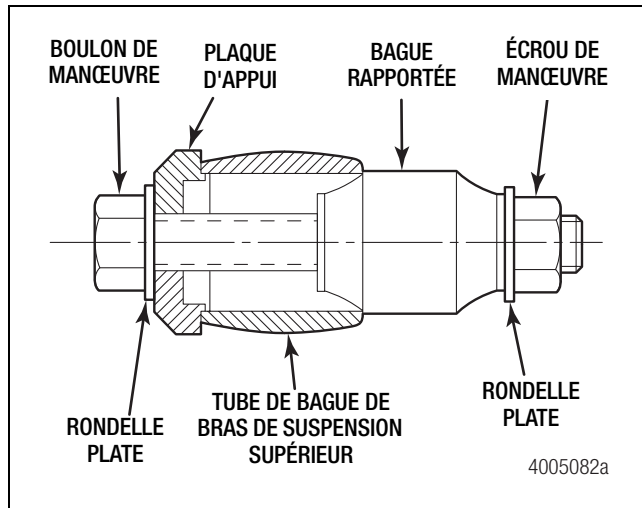


Figure 7

13. Serrer le boulon de manœuvre jusqu'à ce que la bague rapportée et la plaque d'appui soient solidement appuyées contre le tube de bague du bras de suspension supérieur.
14. Tout en immobilisant l'écrou de manœuvre au moyen d'une clé, tourner le boulon de manœuvre dans le sens HORAIRE à l'aide d'une clé à chocs de 1/2 po à vitesse moyenne et régulière. Emmancher la bague rapportée dans le tube de bague du bras de suspension supérieur.
 - **Si le boulon s'arrête de tourner ou oppose une très grande résistance** : inverser le sens de marche de la clé à chocs et desserrer l'outil de pose. Vérifier l'état de tous les éléments de l'outil de pose. Réinstaller correctement la plaque d'appui et s'assurer que la bague rapportée se place bien contre le tube de bague du bras de suspension supérieur. Vérifier que la bague et le tube du bras de suspension supérieur sont bien lubrifiés et reprendre la procédure.
15. Continuer de tourner le boulon de manœuvre jusqu'à ce qu'il s'arrête et que la bague soit complètement logée dans le tube de bague. Un serrage excessif risque d'endommager le filetage du boulon ou de l'écrou de manœuvre.

16. Vérifier que la bague rapportée est correctement centrée (des deux côtés) dans le tube de bague du bras de suspension supérieur. Poser les rondelles de butée sur les bagues rapportées. Figure 8.

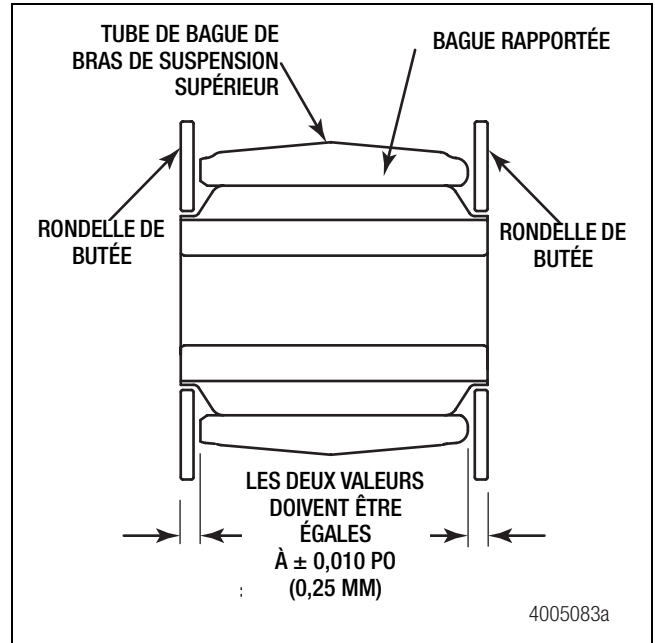


Figure 8

17. Loger le bras de suspension supérieur dans les supports de châssis. S'assurer que les rondelles de butée des bagues rapportées restent bien en place. En respectant l'orientation de l'axe de pivot noté au démontage, poser un axe de pivot neuf, des rondelles plates, des rondelles de centrage et de un écrou du côté route. Poser un axe de pivot neuf, des rondelles plates et un écrou du côté trottoir. Figure 9.

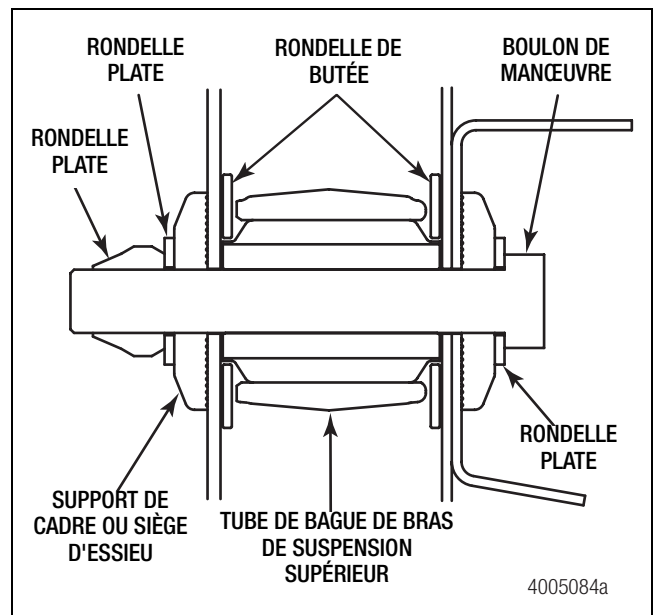


Figure 9

18. Poser sans serrer les écrous des côtés route et trottoir. Ne pas serrer définitivement les écrous à ce stade.
19. Retirer uniquement les écrous de sécurité des pivots supérieurs des sièges d'essieu supérieurs, côtés route et trottoir.
 - **S'il s'agit d'écrous inviolables** : retirer l'écrou en meulant le point de soudure entre l'écrou et le filetage de l'axe de pivot. Utiliser conjointement un serre-tubes sur l'écrou et une clé à chocs sur la tête de l'axe de pivot pour dissocier l'ensemble.
20. Enlever les axes de pivot des sièges d'essieu supérieurs. Noter l'orientation des axes de pivot. Extraire le bras de suspension supérieur des sièges d'essieu supérieurs pour accéder aux bagues et manchons internes.
21. Retirer les bagues et manchons internes. Éliminer toute bavure et nettoyer l'alésage des extrémités du bras de suspension supérieur. Figures 1 et 2.
22. Répéter les étapes 7 à 15 pour installer les bagues rapportées.
23. Loger le bras de suspension supérieur dans les sièges d'essieu supérieurs. S'assurer que les rondelles de butée des bagues rapportées restent bien en place. En respectant l'orientation de l'axe de pivot noté au démontage, poser un axe de pivot neuf équipé de rondelles plates et de l'écrou des côtés route et trottoir.
24. Poser sans serrer les écrous des sièges d'essieu. Ne pas serrer définitivement les écrous à ce stade.
25. Déterminer la hauteur de suspension préconisée. Se reporter aux spécifications du constructeur de la remorque. Le bras de suspension supérieur doit se trouver dans la position correspondant à la hauteur de suspension préconisée de la remorque avant de serrer au couple tous les axes de pivot. Figure 10.

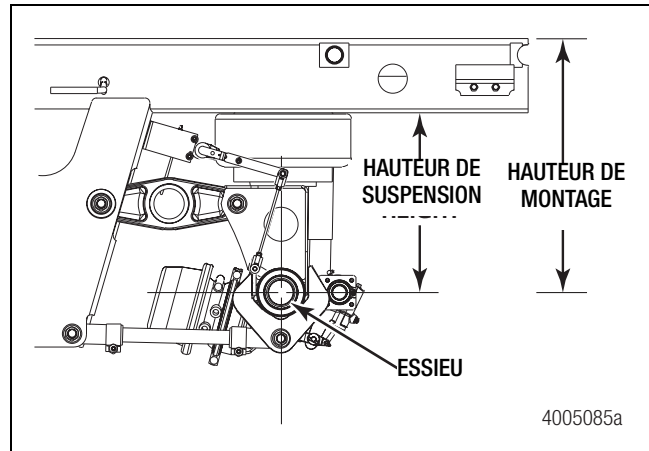


Figure 10

26. Poser les roues. Retirer les chandelles à l'arrière de la remorque. Abaisser doucement la remorque sur sa suspension.
27. Vérifier que la hauteur de suspension est appropriée. Si la hauteur doit être corrigée, se reporter au manuel 14S, Suspension pneumatique de remorque à glissières à essieu tandem RideStarMC de la série RHP, pour connaître les procédures de réglage de hauteur de la suspension.
28. Réaligner l'essieu. Se reporter au manuel 14S, Suspension pneumatique de remorque à glissières à essieu tandem RideStarMC de la série RHP, pour connaître les procédures de réaligement de l'essieu.
29. Serrer les boulons selon les spécifications suivantes.

Description	lb-pi	N•m
Bras de suspension supérieur, côté essieu	540-560	730-760
Bras de suspension supérieur, châssis	590-610	800-830
Extrémité support — côté route		
Bras de suspension supérieur, châssis	540-560	730-760
Extrémité support — côté trottoir		

ArvinMeritor™

Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC
 2135 West Maple Road
 Troy, MI 48084 USA
 800-535-5560
 arvinmeritor.com



L'information contenue dans cette publication était exacte au moment de l'approbation avant impression et peut être modifiée sans préavis ni autre recours. Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, se réserve le droit de modifier l'information fournie ou d'interrompre la production des composants mentionnés en tout temps.

© 2005
 ArvinMeritor, Inc.
 Tous droits réservés

Imprimé aux É.-U.

TP-0492FC
 Révisé 01-05
 (16579/24240)