

**MERITOR®**  
an **ArvinMeritor** brand

## Bulletin technique

# Procédure de réparation des goujons de centrage coniques de la tête de pont et du carter

Tous les supports d'essieu avant de série RP-164 et RD-164 et de supports d'essieu arrière de série RR-164

## Comment obtenir de plus amples renseignements concernant la réparation et l'entretien

Se reporter au manuel d'entretien 5L, Têtes de pont avant et arrière à simple démultiplication sur les ponts tandems et triples et le manuel d'entretien 5A, Têtes de pont à simple démultiplication. Pour obtenir ces publications, appelez le Centre de service à la clientèle ArvinMeritor au 1 800 535-5560, ou consultez le centre de publications sur le site arvinmeritor.com.

## Comment obtenir les trousse de réparation

Pour effectuer cette réparation, vous devez obtenir les trousse KIT 164, KIT 4285 et KIT 4289. Veuillez appeler le centre Florence de la division Pièces de rechange pour véhicules commerciaux d'ArvinMeritor au Kentucky (1 888 725-9355) ou le centre de Brampton, Ontario, Canada (1 905 454-7070).

### KIT 164 (Alésoir)

Contenu	Description	Quantité
Alésoir 164	Pour remplacer l'alésoir seulement	1
Gabarit 164	Pour remplacer le gabarit seulement	1

### KIT 4285 (Pour têtes de pont avant)

Contenu	Description	Quantité
10 X 1594	Vis de fixation	5
10 X 1595	Boulon	4
10 X 1599	Boulon	3
1229 W 1557	Rondelle durcie	15
1246 V 1166	Goujon de centrage	6
Bulletin technique TP-0441-FC	Instructions	1

### KIT 4289 (Pour têtes de pont arrière)

Contenu	Description	Quantité
10 X 1594	Vis de fixation	5
10 X 1595	Boulon	3
10 X 1600	Vis spéciale	4
1229 W 1557	Rondelle durcie	12
1246 V 1166	Goujon de centrage	4
Bulletin technique TP-0441-FC	Instructions	1

## Procédure de réparation

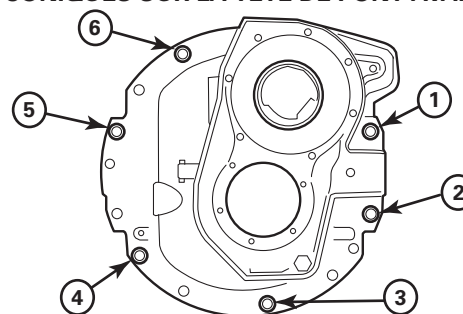
### ⚠ AVERTISSEMENT

Pour prévenir les blessures aux yeux, toujours porter des verres protecteurs sécuritaires lorsque vous procédez à l'entretien ou à la réparation d'un véhicule.

Stationner le véhicule sur une surface plane. Bloquer les roues pour éviter le déplacement du véhicule. Soulever le véhicule au moyen de chandeliers. Ne jamais travailler sous un véhicule supporté uniquement par des crics. Les crics peuvent glisser et basculer. Cela pourrait entraîner de graves blessures et le bris des composants.

- Retirer la tête de pont du carter. Se reporter au manuel d'entretien 5L.
- Vérifier que le guide-foret conique puisse être inséré dans les orifices sur la bride de la tête de pont. Figure 1 et Figure 2.
  - Si le guide ne peut être inséré : Utiliser l'alésoir pour percer les trous sur la bride de la tête de pont.

### EMPLACEMENTS DES GOUJONS DE CENTRAGE CONIQUES SUR LA TÊTE DE PONT AVANT

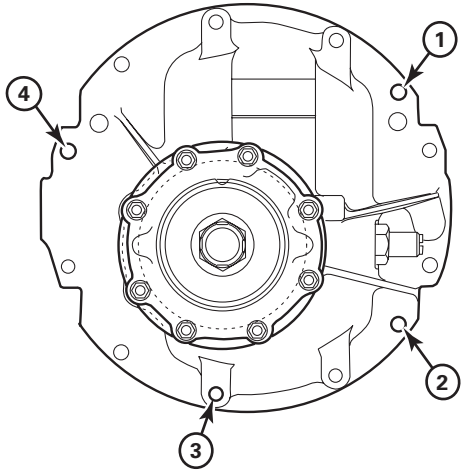


4004488a

Figure 1

## EMPLACEMENTS DES GOUJONS CONIQUES SUR LA TÊTE DE PONT ARRIÈRE

HAUT

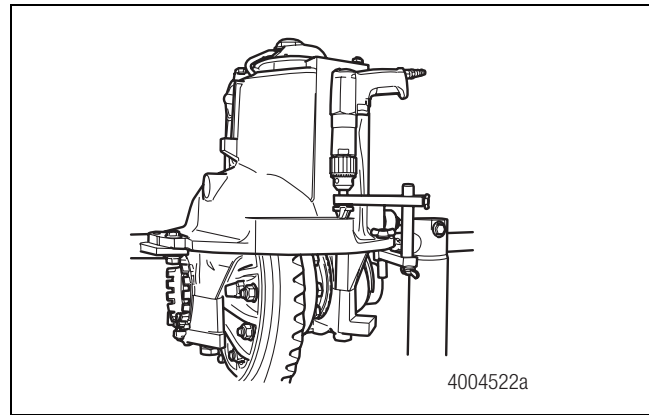


4005373b

Figure 2

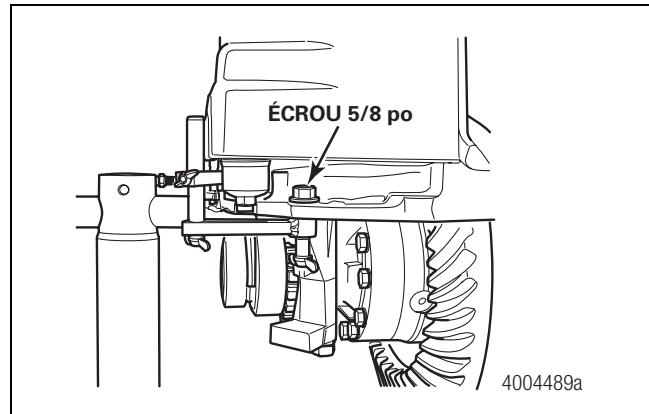
3. Insérer l'alésoir conique dans l'orifice du gabarit. Fixer le gabarit sur l'orifice du boulon adjacent. Figure 3 et Figure 4.

- **Si la tête de pont est dotée d'un dispositif de blocage de différentiel commandé depuis la cabine (DCDL) :**  
Vous devez fixer le gabarit sur le carter de tête de pont au moyen d'un écrou de 5/8 po. Figure 5 et Figure 6.



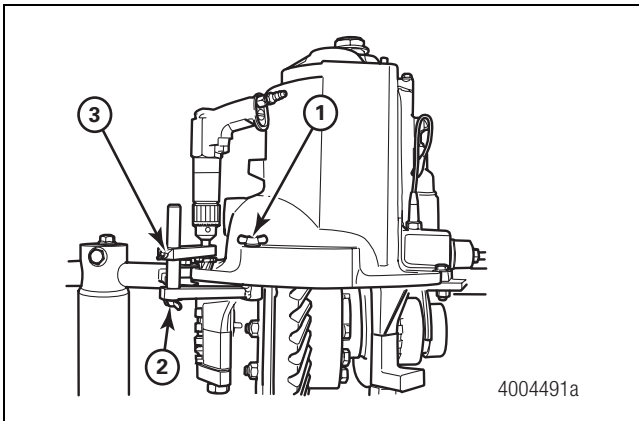
4004522a

Figure 4



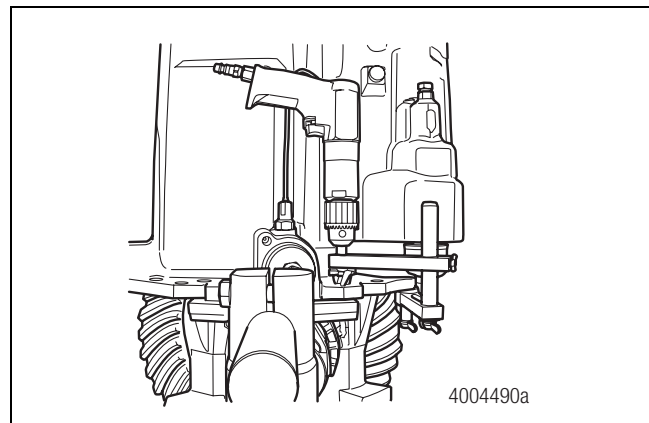
4004489a

Figure 5



4004491a

Figure 3



4004490a

Figure 6

- Aligner le guide-alésoir conique dans l'orifice de la tête de pont. L'alésoir doit se situer à un angle de 90 degrés par rapport à la surface de la bride de la tête de pont. Figure 4.
- Serrer les boulons du gabarit dans l'ordre indiqué. Figure 3. Le guide-alésoir conique doit être complètement introduit dans l'orifice de la tête de pont et se trouver à un angle de 90 degrés par rapport à la surface de la bride de la tête de pont.
- Lubrifier l'orifice de la tête de pont et la tige de l'alésoir en contact avec le gabarit.
- Percer doucement jusqu'à ce que l'alésoir atteigne la surface de la bride de la tête de pont.

8. Nettoyer l'orifice afin d'enlever tous les débris. Insérer le goujon conique dans l'orifice. Une fois inséré dans l'orifice, le goujon doit tenir solidement en place et ne doit pas présenter de jeu axial et latéral.
  - **Si vous pouvez tourner le goujon conique ou le bouger dans l'orifice :** L'ajustement du goujon conique n'est pas assez serré. Retirer le goujon. Utiliser l'alésoir et le gabarit pour percer le trou un peu plus profond. Nettoyer l'orifice pour éliminer les débris. Insérer le goujon conique.
9. Répéter les étapes 3 à 8 pour le reste des orifices.
10. Nettoyer l'intérieur du carter pour éliminer les débris.
11. Utiliser un outil rotatif doté d'un tampon abrasif pour nettoyer les résidus de silicone sur toute la surface du carter et de la tête de pont. Figure 7. Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes d'impuretés. Les surfaces ne doivent pas être huileuses au toucher.
12. Retirer les particules métalliques des aimants dans le carter.



**Figure 7**

### **⚠ AVERTISSEMENT**

Les solvants sont inflammables, poisons et peuvent causer des brûlures. Les nettoyeurs à base de tétrachlorure de carbone, à base de pétrole et de type émulsion sont des exemples de solvant. Veuillez lire et suivre attentivement les instructions du fabricant avant d'utiliser un solvant. Veuillez aussi observer les recommandations ci-dessous.

- Porter des lunettes de protection sécuritaires.
- Porter des vêtements qui protègent votre peau.
- Travailler dans un endroit bien aéré.
- **Ne pas utiliser d'essence ou de solvant contenant de l'essence. L'essence peut exploser.**
- **Vous devez utiliser des réservoirs pour solution chaude ou alcaline correctement. Lisez les instructions du fabricant avant d'utiliser des réservoirs pour solutions chaudes ou alcalines. Puis veuillez suivre attentivement les instructions.**

13. Utiliser du solvant pour nettoyer l'intérieur du carter.
14. Utiliser du nettoyeur Loctite® ODC Free ou du nettoyeur pour frein pour nettoyer les surfaces du carter et de la tête de pont.
15. Sécher la surface du carter et de la tête de pont.
16. Utiliser un taraud pour nettoyer les filets internes à l'intérieur du carter.

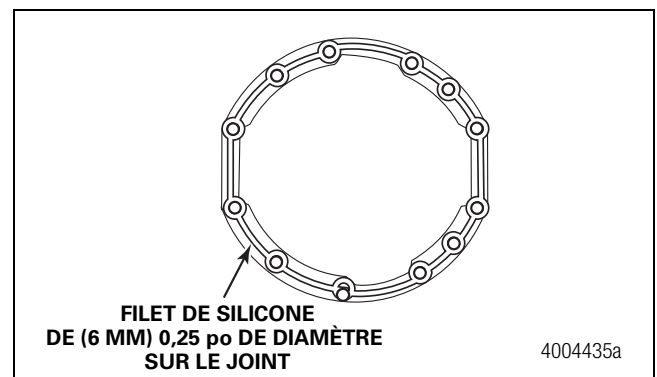
### **⚠ AVERTISSEMENT**

Lorsque vous appliquez un produit d'étanchéité de silicone, une petite quantité de vapeur acide est présente. Pour prévenir les blessures, veuillez-vous assurer de travailler dans un endroit bien aéré. Lisez les instructions du fabricant avant d'utiliser un produit d'étanchéité de silicone, puis suivre attentivement les instructions. Si le produit d'étanchéité de silicone entre en contact avec vos yeux, suivre les procédures d'urgence du fabricant. Consulter un médecin sans tarder.

### **⚠ MISE EN GARDE**

Appliquer seulement le produit d'étanchéité de silicone Loctite® 5699, numéro de pièce Meritor 2297-A-7021, sur la surface du carter. Ne pas appliquer le produit de silicone ThreeBond 1216E. Cela pourrait endommager les composants.

17. Appliquer un filet de 6 mm (0,25 po) de produit d'étanchéité au silicone Loctite® 5699, numéro de pièce Meritor 2297-A-7021, sur la surface du carter. Ne pas appliquer le produit de silicone ThreeBond 1216E. Cela pourrait endommager les composants. Utiliser seulement la quantité de produit d'étanchéité indiquée; sinon, cela pourra entraîner une fissure, un problème de lubrification et le bris des composants. Figure 8.






**Figure 8**

18. Poser la tête de pont dans le carter. Se reporter au manuel d'entretien 5L.


## MISE EN GARDE

Les nouvelles troupes de vis de fixation possèdent un enduit frein pour filets bleu Dri-Loc® STS, un produit équivalent à l'enduit Loctite® 242. Ne pas retirer l'enduit frein bleu Dri-Loc® STS sur les vis de fixation. Cela pourrait endommager les composants.

19. Posez de nouvelles vis de fixation enduites de frein filet bleu Dri-Loc® STS. Serrez les vis de fixation et les écrous dans l'ordre suivant.
  - A. Posez les vis de fixation pour fixer les goujons coniques. Sur les supports d'essieu avant, utilisez quatre vis de fixation de 2 pouces et trois vis de fixation de 3,5 pouces. Sur les supports d'essieu arrière, utilisez trois vis de fixation de 2 pouces et une vis de fixation de 4,25 pouces. Serrez les vis de fixation en croisillons au couple de 80-100 lb-pi (109-136 N•m). 
  - B. Posez le reste des vis de fixation. Serrez les vis de fixation en croisillons au couple de 80-100 lb-pi (109-136 N•m). 
  - C. Serrez toutes les vis de fixation en croisillons au couple de 225 lb-pi (306 N•m). 

## AVERTISSEMENT

Prenez les précautions nécessaires lorsque vous utilisez le produit adhésif Loctite® afin d'éviter de graves blessures. Veuillez lire les instructions du fabricant avant d'utiliser ce produit. Suivez les instructions attentivement pour prévenir l'irritation de la peau et des yeux.

- D. Appliquer l'enduit frein filet Loctite® 242 sur les filets de goujon avant de serrer les écrous.
  - E. De cinq à dix minutes après avoir appliqué le frein filet Loctite® 242, serrer les écrous au couple de 225 lb-pi (306 N•m). Si vous attendez plus de dix minutes pour serrer les écrous, l'enduit pour frein filet pourra figer, ce qui nuira à la force de serrage. Cela pourrait entraîner le bris des composants. 
20. Attendre au moins 60 minutes avant de remplir l'ensemble de lubrifiant.

**ArvinMeritor™**

Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC  
2135 West Maple Road  
Troy, MI 48084 USA  
800-535-5560  
arvinmeritor.com

L'information contenue dans cette publication était en vigueur au moment de l'impression et peut changer sans préavis et sans encourir de responsabilité. Meritor Heavy Vehicle Systems, LLC, se réserve le droit de réviser l'information présentée ou abandonner la production des pièces décrites en tout temps.

© 2008  
ArvinMeritor, Inc.  
Tous droits réservés

Imprimé aux USA

TP-0441-FC  
Révisé 03-08  
(16579/22882)